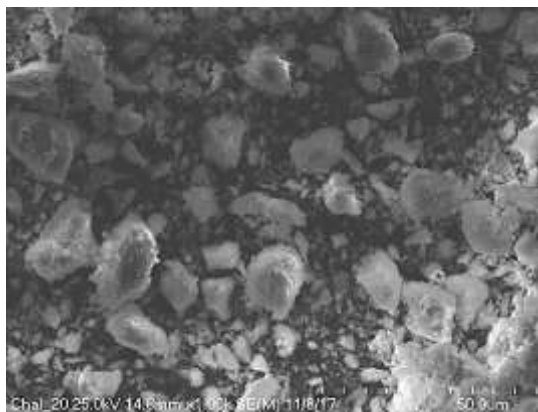


KARTA PRODUKTU

Mączka chalcedonitowa M10

Mączka produkowana ze skały chalcedonitowej, odmiany krzemionki skrytokrystalicznej, powstaje poprzez mielenie wyselekcjonowanego naturalnego surowca wolnego od zanieczyszczeń związkami żelaza.



Zastosowanie

- Wypełniacz do tworzyw sztucznych, żywic i farb
- Dodatek pucolanowy poprawiający wytrzymałość betonów
- Dodatek do betonów eliminujący korozję alkaliczną

Opakowania

Big bag

Kontakt:

CRUSIL Sp. z o.o.
ul. Spalska 54
97-215 Inowłódz
Tel.: +48 510 422 602
e-mail: biuro@crusil.pl
www.crusil.pl

Skład chemiczny tlenkowy %wag.

SiO ₂	>97
Al ₂ O ₃	<2,2
Fe ₂ O ₃	<0,2
CaO	<0,1
MgO	<0,1
K ₂ O	<0,3
Na ₂ O	<0,10
TiO ₂	<0,1

Powierzchnia właściwa BET

S _{BET} (m ² /g)	V _{porów} (cm ³ /g)	r _{porów} (nm)
8,51	0,048	1,09

S_{BET} – powierzchnia właściwa obliczona na podstawie równania BET

V_{porów} – całkowita objętość porów

r_{porów} – średni promień porów

Parametry fizyczne

Gęstość właściwa	2,60 g/cm ³
Gęstość nasypowa	0,45-0,55 g/cm ³
Gęstość utrzęsiona	0,60-0,65 g/cm ³
Strata prażenia LOI (1h 950°C)	1,37 %
Ogniotrwałość zwykła PN-EN 993-12sP	173 (1730°C)
Granulacja D-90	≤ 10 μm
Granulacja D-50	≤ 3 μm
Właściwości optyczne L/a/b	84,16/0,95/4,57
Chłonność oleju	36 g/100 g
Chłonność wody	30 g/100 g

Mączki chalcedonitowe firmy Crusil sp.z.o.o są wyrobami wyprodukowanymi z surowców naturalnych. Przedstawione dane są wartościami przybliżonymi. Należy uwzględnić pewne odchylenia parametrów wyrobu wynikające ze zmienności surowca naturalnego. Ze względu na brak wpływu na warunki pracy i różnorodność materiałów informacje zawarte w karcie nie mogą stanowić podstawy do roszczeń. Firma Crusil udziela gwarancji jedynie co do niezmienniej jakości swoich produktów.

CRUSIL 
www.crusil.pl