

KARTA PRODUKTU

Mączka chalcedonitowa M36

Mączka produkowana ze skały chalcedonitowej, odmiany krzemionki skrytokrystalicznej, powstaje poprzez mielenie wyselekcjonowanego naturalnego surowca wolnego od zanieczyszczeń związkami żelaza.

Zastosowanie

- Wypełniacz do tworzyw sztucznych, żywic i farb
- Dodatek pucolanowy poprawiający wytrzymałość betonów
- Dodatek do betonów eliminujący korozję alkaliczną

Opakowania

Big bag

Kontakt:

CRUSIL Sp. z o.o.

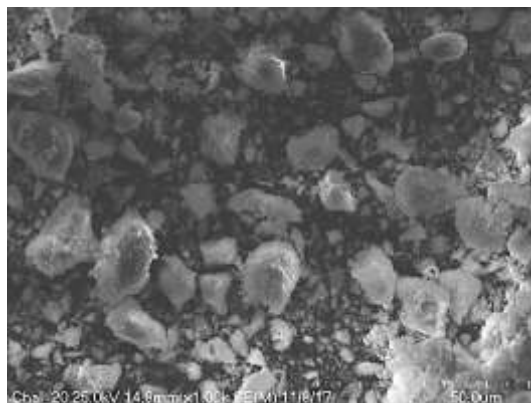
ul. Spalska 54

97-215 Inowódz

Tel.: +48 510 422 602

e-mail: biuro@crusil.pl

www.crusil.pl



Skład chemiczny tlenkowy %wag.	
SiO ₂	>97
Al ₂ O ₃	<2,2
Fe ₂ O ₃	<0,2
CaO	<0,1
MgO	<0,1
K ₂ O	<0,3
Na ₂ O	<0,10
TiO ₂	<0,1

Powierzchnia właściwa BET

S _{BET} (m ² /g)	V _{porów} (cm ³ /g)	r _{porów} (nm)
6,15	0,035	1,23

S_{BET} – powierzchnia właściwa obliczona na podstawie równania BET

V_{porów} – całkowita objętość porów

r_{porów} – średni promień porów

Parametry fizyczne

Gęstość właściwa	2,60 g/cm ³
Gęstość nasypowa	0,58 – 0,63 g/cm ³
Gęstość utrzęsiona	0,80 – 0,84 g/cm ³
Strata prażenia LOI (1h 950°C)	1,37 %
Ogniotrwałość zwykła PN-EN 993-12sP	173 (1730°C)
Granulacja D-95	≤ 36 μm
Granulacja D-50	≤ 10 μm
Właściwości optyczne L/a/b	85,16/0,87/4,06
Chłonność oleju	29 g/100 g
Chłonność wody	27 g/100 g

Mączki chalcedonitowe firmy Crusil sp.z.o.o są wyrobami wyprodukowanymi z surowców naturalnych. Przedstawione dane są wartościami przybliżonymi. Należy uwzględnić pewne odchylenia parametrów wyrobu wynikające ze zmienności surowca naturalnego. Ze względu na brak wpływu na warunki pracy i różnorodność materiałów informacje zawarte w karcie nie mogą stanowić podstawy do roszczeń. Firma Crusil udziela gwarancji jedynie co do niezmienniej jakości swoich produktów.

CRUSIL 
www.crusil.pl