

KARTA TECHNICZNA

WHPC TEGAL UTMOST

Biały beton wysokowartościowy WHPC (White High Performance Concrete) o szerokim zastosowaniu niekonstrukcyjnym.

Cechy produktu

Beton TEGAL to sucha mieszanka produkowana z białego cementu portlandzkiego, który w połączeniu z aktywnym wypełniaczem chalcedonitowym i dodatkami modyfikującymi pozwala na otrzymanie produktu charakteryzującego się takimi właściwościami, jak :

- Wysoka płynność mieszanki bez konieczności wibracji
- Wodoodporność i mrozoodporność (**Klasa F150**)
- Wysoka wytrzymałość wczesna na zginanie (**>10 MPa**)
- Wysoka wytrzymałość wczesna na ściskanie (**>70 MPa**)
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie (**>120 MPa po 28 dniach dojrzewania**)
- Wysoka wytrzymałość na zginanie (**>15 MPa po 28 dniach dojrzewania**)
- Bardzo niski skurcz liniowy, co ogranicza ryzyko powstawania rys (**< 1‰**)*
- Maksymalny rozmiar kruszywa **4 mm**

*badanie wykonano na wewnętrznym urządzeniu specjalnie skonstruowanym w celu badania skurczu w pierwszym okresie dojrzewania betonu.

Zastosowanie

Produkt dedykowany do wykonywania podkładów podłogowych oraz odlewów metodą wetcast. Dzięki jego właściwościom możliwe jest odlewanie skomplikowanych modeli, które po odpowiednim zabezpieczeniu zachowują swój wygląd przez lata.

Przygotowanie

Potrzebną ilość wody zarobowej należy określić (zgodnie z tabelą) w zależności od oczekiwanej konsystencji mieszanki. Producent zaleca prowadzić homogenizację mieszanki minimum przez **5-6 minut**. W początkowej fazie mieszania na najwyższych prędkościach mieszalnika (**3 minuty**), następnie na wolniejszych prędkościach przez kolejne **3-4 minuty**.

Po wymieszaniu użyć w przeciągu 30 minut.

*mogą wystąpić różnice w płynności mieszanki w zależności od użytego mieszalnika i prawidłowości przeprowadzenia procesu mieszania.

Zużycie

Okolo 20 kg na powierzchnię 1m² o grubości 1 cm.

Opakowania

Worki foliowe 20 kg.

Przechowywanie i transport

Produkt należy chronić przed nasłonecznieniem, zawilgotnieniem i przemrożeniem oraz przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od 5°C do 25°C.

Okres przydatności do użycia produktu wynosi 12 miesięcy od daty wyprodukowania umieszczonej na opakowaniu.

Szczegółowe informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na stronie www.crusil.pl

Deklarowane parametry

Proporcje mieszania Woda/Sucha mieszanka	2,5 - 2,7 l/20kg
Rozpływ [mm]	255
Współczynnik W/C	0,30
Wytrzymałość na ściskanie (po 24h)	>70 MPa
Wytrzymałość na zginanie (po 24h)	>10 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (po 7 dniach)	>100 MPa
Wytrzymałość na zginanie (po 7 dniach)	>12 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	>120 MPa
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	>15 MPa
Klasa mrozoodporności	F150
Skurcz wczesny	< 1‰
Maksymalny rozmiar kruszywa [mm]	4

*badanie wykonane w laboratorium badawczo
rozwojowym firmy, wg. metody własnej opracowanej
na potrzeby toku badań.

Wymiary stożka do badania rozplywu :GŚ/DŚ/W
[46,7mm x 54,1mm x 70mm].

Kontakt:

CRUSIL Sp. z o.o.

ul. Spalska 54

97-215 Inowódz

Tel.: +48 510 422 602

e-mail: biuro@crusil.pl

www.crusil.pl

BHP

Rekomendowana odpowiednia odzież
ochronna.



Szczegółowe informacje dotyczące
bezpieczeństwa znajdują się w karcie
charakterystyki produktu.

Dane z karty technicznej należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. WHPC TEGAL UTMOST jest wyrobem wyprodukowanym z surowców naturalnych. Należy uwzględnić pewne odchylenia parametrów wyrobu wynikające ze zmienności surowca naturalnego. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Ze względu na brak wpływu na warunki pracy i różnorodność materiałów informacje zawarte w karcie nie mogą stanowić podstawy do roszczeń. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. Firma Crusil udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.