

# KARTA TECHNICZNA WHPC TEGAL FINE

Biały beton wysokowartościowy WHPC (White High Performance Concrete) o szerokim zastosowaniu niekonstrukcyjnym.

## Cechy produktu

Beton TEGAL to sucha mieszanka produkowana z białego cementu portlandzkiego, który w połączeniu z aktywnym wypełniaczem chalcodonitowym i dodatkami modyfikującymi pozwala na otrzymanie produktu charakteryzującego się takimi właściwościami, jak :

- Wysoka płynność mieszanki bez konieczności wibracji
- Wodoodporność i mrozoodporność (**Klasa F150**)
- Wysoka wytrzymałość wczesna na zginanie (**>10 MPa**)
- Wysoka wytrzymałość wczesna na ściskanie (**>60 MPa**)
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie (**>100 MPa po 28 dniach dojrzewania**)
- Wysoka wytrzymałość na zginanie (**>14 MPa po 28 dniach dojrzewania**)
- Bardzo niski skurcz liniowy, co ogranicza ryzyko powstawania rys (**< 1,5‰**)\*
- Maksymalny rozmiar kruszywa **0,8 mm**

\*badanie wykonane na wewnętrznym urządzeniu specjalnie skonstruowanym w celu badania skurczu w pierwszym okresie dojrzewania betonu.

## Zastosowanie

Produkt dedykowany do wykonywania podkładów podłogowych oraz odlewów metodą wetcast. Dzięki jego właściwościom możliwe jest odlewanie skomplikowanych modeli, które po odpowiednim zabezpieczeniu zachowają swój wygląd przez lata.

Dane z karty technicznej należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. WHPC TEGAL FINE jest wyrobem wyprodukowanym z surowców naturalnych. Należy uwzględnić pewne odchylenia parametrów wyrobu wynikające ze zmienności surowca naturalnego. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Ze względu na brak wpływu na warunki pracy i różnorodność materiałów informacje zawarte w karcie nie mogą stanowić podstawy do roszczeń. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. Firma Crusil udziela gwarancji jedynie co do niezmiennych jakości swoich produktów.

## Przygotowanie

Potrzebną ilość wody zarobowej należy określić (zgodnie z tabelą) w zależności od oczekiwanej konsystencji mieszanki. Producent zaleca prowadzić homogenizację mieszanki w następujący sposób:

### Sposób I z użyciem mieszalników planetarnych, wysokosprawnych.

W początkowej fazie mieszania na najwyższych prędkościach mieszalnika (**3 minuty**), następnie na wolniejszych prędkościach przez kolejne **3-4 minuty**.  
**Całość mieszania 5-7 minut.**

### Sposób II z użyciem pozostałych urządzeń tj. betoniarek itp.

W pierwszym etapie do mieszalnika wsypać  $\frac{3}{4}$  ilości suchej mieszanki, połączyć z całością wody zarobowej. Następnie po upływie 1-2 minut, po wstępnym upłynnieniu stopniowo dozować pozostałą część suchej mieszanki, aż do całkowitej homogenizacji i upłynnienia. Dozowanie kolejnych części suchej mieszanki prowadzić po uprzednim upłynnieniu mieszanki. **Mieszanie prowadzić 8-9 minut.**

**Zużyć w przeciągu 30 minut.**

\*mogą wystąpić różnice w płynności mieszanki w zależności od użytego mieszalnika i prawidłowości przeprowadzenia procesu mieszania.

## Zużycie

Około 20 kg na powierzchnię 1m<sup>2</sup> o grubości 1 cm.

## Opakowania

Worki foliowe 20 kg

## Przechowywanie i transport

Produkt należy chronić przed nasłonecznieniem, zawilgotnieniem i przemrożeniem oraz przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od 5°C do 25°C. Okres przydatności do użycia produktu wynosi 12 miesięcy od daty wyprodukowania umieszczonej na opakowaniu.

Szczegółowe informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na stronie [www.crusil.pl](http://www.crusil.pl)

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

## BHP

Rekomendowana odpowiednia odzież ochronna.



Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

## Informacje dodatkowe

Dane z karty technicznej należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. TEGAL FINE jest wyrobem wyprodukowanym z surowców naturalnych. Należy uwzględnić pewne odchylenia parametrów wyrobu wynikające ze zmienności surowca naturalnego.

## Deklarowane parametry

Proporcje mieszania Woda/Sucha mieszanka	2,9 – 3,05 l/20kg
Rozptyw [mm]	255
Współczynnik W/C	0,35
Wytrzymałość na ściskanie ( po 24h)	>60 MPa
Wytrzymałość na zginanie (po 24h)	>10 MPa
Wytrzymałość na ściskanie ( po 7 dniach)	>90 MPa
Wytrzymałość na zginanie (po 7 dniach)	>12 MPa
Wytrzymałość na ściskanie ( po 28 dniach)	>100 MPa
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	>14 MPa
Klasa mrozoodporności	F150
Skurcz wczesny	< 1,5‰
Maksymalny rozmiar kruszywa [mm]	0,8

\*badanie wykonane w laboratorium badawczo rozwojowym firmy, wg. metody własnej opracowanej na potrzeby toku badań.

Wymiary stożka do badania rozptyłu :GŚ/DŚ/W [46,7mm x 54,1mm x 70mm].

Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Ze względu na brak wpływu na warunki pracy i różnorodność materiałów informacje zawarte w karcie nie mogą stanowić podstawy do roszczeń. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. Firma Crusil udziela gwarancji jedynie co do niezmiennego jakości swoich produktów.