

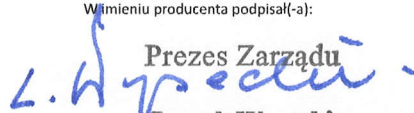
DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 10402/11/2023

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
AWMC 800 - 1250 (2023)
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania
Kruszywo do betonu przeznaczonego do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych.
3. Producent: **Crusil sp. z o.o**
Spalska 54
97-215 Inowłódz
4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 4**
5. Norma zharmonizowana:
EN 12620:2002+A1:2008 (odpowiednik krajowy PN-EN 12620 + A1:2010 Kruszywa do betonu)
6. Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Nie dotyczy**
7. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Zharmonizowana specyfikacja techniczna EN 12620 + A1:2008 (odpowiednik krajowy PN-EN 12620 + A1:2010 Kruszywa do betonu)
		Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	0/2
	Uziarnienie – tolerancja	NPD
	Uziarnienie – Kategoria	G,85
	Kształt kruszywa grubego - Wskaźnik płaskości	NPD
	Kształt kruszywa grubego - Wskaźnik kształtu	NPD
	Gęstość ziarn : ρ_s [Mg/m ³]	2,60
	ρ_{sd} [Mg/m ³]	2,60
	ρ_{sfd} [Mg/m ³]	2,60
Obecność zanieczyszczeń	Nasiąkliwość	NPD
	Gęstość nasypowa : - w stanie luźnym	1,12
	- w stanie zagęszczonym	1,26
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Zawartość muszli w kruszywie grubym	NPD
	Zawartość pyłów	NPD
	Jakość pyłów	NPD
Odporność na ścieranie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego	NPD
	Odporność na ścieranie kruszywa grubego	NPD
	Odporność na polerowanie	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	NPD
Skład/zawartość	Składniki grubego kruszywa z recyklingu	NPD
	Chlorki	≤ 0,01
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	AS ₅₀
	Siarka całkowita	S _t
	Zawartość siarczianów rozpuszczalnych w wodzie w kruszywach z recyklingu	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które zmieniają szybkość wiązania i twardnienia betonu – zawartość humusu	NPD
	Wpływ na początek czasu wiązania cementu (kruszywa z recyklingu)	NPD
	Zawartość węgla w kruszywach drobnych do warstwy ściernalnej nawierzchni betonowych	NPD
	Stołość objętości – skurcz przy wysychaniu	NPD
	Składniki które wpływają na stołość objętości żużla wielkopieczowego chłodzonego powietrzem	NPD
Substancje niebezpieczne: Promieniotwórczość (kruszywa ze źródeł radioaktywnych przewidywane do użycia w betonie w budynkach) Uwalniane metale ciężkie Uwalniane węglowodory poliaromatyczne Uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniotwórczość Zawartość pierwiastków promieniotwórczych	$f_{1max} < 1$; $f_{2max} < 200$ [Bq/kg]
	Uwalniane metale ciężkie [mg/kg]	As<0,05; Ba=0,37; Cd<0,05; Cr<0,05; Cu<0,05; Mo<0,1; Ni<0,05; Cd<0,05; Pb=0,03; Sb=0,02; Se=0,06; Zn<0,05;
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne	Brak
	Mrozoodporność kruszywa grubego	NPD
Trwałość a reaktywność alkaaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaaliczno-krzemionkowa – potencjalna reaktywność alkaiczna	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

CRUSIL Spółka z o.o.
ul. Spalska 54
97-215 Inowłódz
NIP:7732476088 Reg.361394077
KRS:0000556127 BDO:0001313

W imieniu producenta podpisał(-a):

Prezes Zarządu
Leszek Wysocki